



# S2029 PROFI METAL BÁZE

## alkydová rychleschnoucí vrchní barva, lesk

**Barevné odstíny:** PROFÍ METAL v systému PROFÍ II se tónuje z transparentní báze a 16 tónovacích past P8810. Základní odstínová nabídka tónování je podle vzorkovnice RAL, případně další odstíny podle přání zákazníka

**Použití:** Barva PROFÍ METAL BÁZE S2029 je určena pro lesklé vrchní nátěry kovů, zvláště kde je požadováno rychlé zasychání a výborná odolnost proti povětrnostním vlivům. Je určena pro vnitřní i venkovní prostředí. Používá se i při obnově a údržbě starších olejových a syntetických nátěrů. Nanáší se na kovové plochy upravené základní antikorozi barvou v 1-2 vrstvách v intervalu minimálně 12 hodin. PROFÍ METAL je určen např. pro úpravu kovových konstrukcí, přepravních a odpadních kontejnerů, oplocení, strojů a zařízení apod. Barva S2029 vyhovuje pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s poživatinami, krmivem a pitnou vodou.

**Nanášení:** Válečkem, štětcem, stříkáním nebo vysokotlakým stříkáním na předem upravený a základovaný podklad v 1-2 vrstvách. Pro běžné nátěrové systémy se uvádí suchá vrstva S2029 v celkové tloušťce cca 70-80 µm. Jako základní antikorozi nátěr je možno použít např. S2000, S2003. Druhá vrstva S2029 se aplikuje způsobem „mokrý do mokrého“ (po 30-60 min po nanesení prvního nátěru a po částečném odtěkání rozpouštědel) nebo po 12-16 hodinách. S2029 aplikujte při teplotě 15-25 °C, optimální teplota je 18-23 °C.

způsob aplikace	přídavek ředidla	obvyklá suchá vrstva DFT	počet vrstev
štětec	0-10 % ředidla S6005	30-50 µm	2
váleček	10-20 % ředidla S6005	30-50 µm	2
vzduchové stříkání	10-25 % ředidla S6001	30-40 µm	2
bezvzduchové stříkání	0-15 % ředidla S6001	40-50 µm	2
ředidlo S6001 pro stříkání, S6005 pro štětec a váleček			
stříkání v letních měsících - přídavek S6005, lepší rozliv a omezení „prášení nástřiku“			

**Ředidlo:** S6005 pro nátěr štětcem a válečkem, S6001 pro stříkání.

**Příprava NH před nanášením:** Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

### Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu – podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a opatřený vhodnou základní barvou
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25 °C
- minimální teplota je obecně 5 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- pro ředění barvy aplikované stříkáním, v letních měsících, je doporučováno ředidlo S6005 (zajišťuje lepší rozliv, omezení „prášení nástřiku“), v zimním období ředidlo S6001 (rychlejší zasychání, omezení stékání)
- jednotlivé vrstvy S2029 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 30-60 min. při DFT 40 µm
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 16 hodinách (min. 12 hodin)
- při nátěru další vrstvy, v intervalu delším než 3 dny, je nutné podklad lehce přebrousit (brusný papír č. 320 a více)
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy

- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztáření, což představuje cca až 10 dnů

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo dalšího způsobu aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

#### Příklad nátěrového postupu:

##### \* Úprava kovu

1. 1x SYNOREX PRIMER S2000, (nebo S2003, S2220), v intervalu 12 hodin
2. 1-2x PROFI METAL S2029 v intervalu min. 12 hodin

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

#### Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem F Ø 4 mm		100-250 s
Hustota		1,19 - 1,25 g/cm <sup>3</sup>
Zasychání	stupeň 1 (proti prachu)	nejvíce 150 minut
	stupeň 4 (lehká manipulace)	nejvíce 18 hodin

#### Vlastnosti zaschlého filmu: (po 3 dnech od zhotovení nátěru)

Lesk		stupeň 1
------	--	----------

**Teoretická vydatnost:** 11,5-13 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm z 1 litru barvy.

**Balení:** Dle aktuální nabídky

**Skladovatelnost:** Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

**Zneškodňování:** Odstraňte obsah/obal předáním osobě oprávněné k likvidaci odpadů nebo na místě určeném obcí.

#### Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **nebezpečí**

Hořlavá kapalina a páry. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit ospalost nebo závratě. Způsobuje poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.“

Reklamaci barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“  
Marketing, 7/2017