



S2211

ZINOREX BÁZE

3v1, akrylátová polomatná jednovrstvá barva na ocel a pozink

Barevný odstín: ZINOREX v systému PROFI II se tónuje z transparentní báze a 16 tónovacích past P8810. Základní odstínová nabídka tónování je podle vzorkovnice RAL, případně další odstíny podle přání zákazníka

Použití: ZINOREX BÁZE S2211 (3v1) slouží jako polomatná rychleschnoucí jednovrstvá barva k nátěrům výrobků z oceli, pozinkované oceli včetně čerstvých pozinkovaných materiálů, hliníku, mědi. S2211 plní současně funkci antikorozičního základu, mezivrstvy (zvyšující bariérovou antikoroziční ochranu) a vrchní polomatné barvy (3v1). Speciální složení dovoluje barvě aplikaci větší vrstvy bez případného stékání na svislých plochách. Tloušťka jedné vrstvy, podle způsobu aplikace, je 50-80 µm. Barvu lze použít taky jako kvalitní antikoroziční základní nátěr např. pod polyuretanové a akrylátové vrchní barvy. ZINOREX má široké použití pro průmyslové nátěry obytných a přepravních kontejnerů, palet, obložení, konstrukcí a hal, sloupů osvětlení, krytů strojů a zařízení, ale i pro nátěry střech, okapů a parapetů, venkovních kovových konstrukcí, plotů, vrat apod. ZINOREX je vhodný pro úpravu pozinkovaných střech (z nového i starého pozinku), ale je potřeba zajisti odpovídající přípravu podkladu (očištění, odmaštění apod.)

S2211 vyhovuje pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou.

Při požadavku na vysokou odolnost a životnost povrchové úpravy, zejména z pohledu povětrnosti a UV záření, u extrémně zatěžovaných ploch, jako jsou např. střechy a různé konstrukce a opláštění, doporučujeme použít specializované dvousložkové polyuretanové barvy řady AXAPUR, např. U2219. Je možno využít i konzultace techniků COLORLAKU.

Nanášení: Štětcem, stříkáním, případně válečkem při teplotě 15-25 °C na suchý, čistý, odmaštěný a rzi zbavený povrch. Běžně se aplikují 2-3 vrstvy s ohledem na způsob aplikace a náročnost prostředí. Pro běžné prostředí v interiéru jde o 2 nátěry štětcem (min. 100 µm suché vrstvy). Pro exteriér je vhodné dosáhnout silnější ochranu, a tedy zvolit 3 nátěry štětcem (min. 140 µm suché vrstvy).

způsob aplikace	přídavek ředidla	obvyklá suchá vrstva DFT	počet vrstev interiér // exteriér
štětec + váleček	0-10 % ředidla S6005	30-50 µm	2 // 3
vzduchové stříkání	10-25 % ředidla C6000	40-50 µm	2 // 3
bezvzduchové stříkání	0-10 % ředidla C6000	50-80 µm	1-2 // 2
ředidlo C6000 pro stříkání, S6005 pro štětec a váleček			

Ředidlo: C6000 pro stříkání, pro štětec případně váleček je určeno ředidlo S6005.

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržíte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu, podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi. Při antikorozičním nátěru na ocel platí očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikoroziční vlastnosti na ocel jsou dosaženy při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-25 °C

- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy S2211 přestříkat tzv. „mokry do mokrého“ po cca 15-30 minutách při DFT (suché vrstvy) 40-50 μm
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavednutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokry do mokrého“ doporučujeme další vrstvu S2211 aplikovat po 4-12 hodinách (štetcem, válečkem)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání za 3-5 dnů

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

Příklad nátěrového postupu:

Jednovrstvý nátěr /okapy, parapety/ celková suchá vrstva min. 100 μm

1a. 2x ZINOREX S2211 nátěr štetcem po cca 4-12 hodinách /po zaschnutí první vrstvy/ nebo

1b. 1-2x ZINOREX S2211 stříkání „mokry do mokrého“ v intervalu cca 15-30 minut /po zavednutí první vrstvy/

Kvalitu nátěrového systému výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem $\varnothing$ 4 mm

Hustota

Zasychání

proti prachu
pro běžnou manipulaci

slabší tixotropie
1,20 - 1,38 g/cm³
nejvíce 40 minut
nejvíce 2 hod

Vlastnosti zasklého nátěru: (po 7 dnech od zhotovení nátěru)

Lesk, číslo lesku [GU] (geometrie 60°)

20-40 (polomat)

Teoretická vydatnost: 10-12 m²/litru v jedné vrstvě, 4,5-6 m² z 1 litru v suché vrstvě 100 μm , jako jednovrstvé provedení.

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotě 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

Zneškodňování: Odstraňte obsah/obal předáním osobě oprávněné k likvidaci odpadů nebo na místě určeném obcí.

Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**

Hořlavá kapalina a páry. Podezření na vyvolání rakoviny. Může způsobit ospalost nebo závratě.

Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti, podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

COLORLAK, a.s., Tovární 1076, 686 03 Staré Město, tel: 572 527 111, info: 800 145 555, www.colorlak.cz

Marketing; 8/2024



colorlak